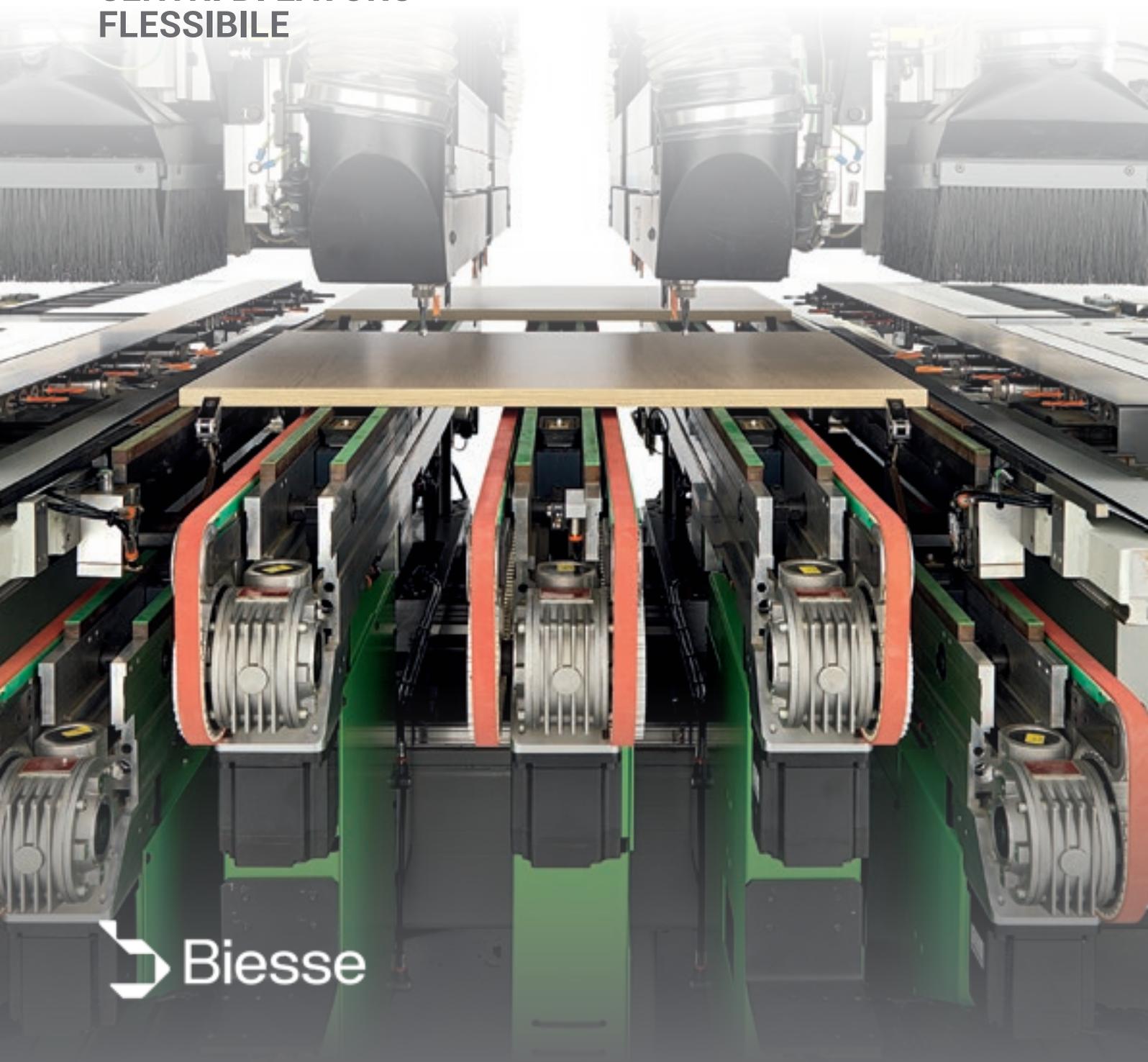


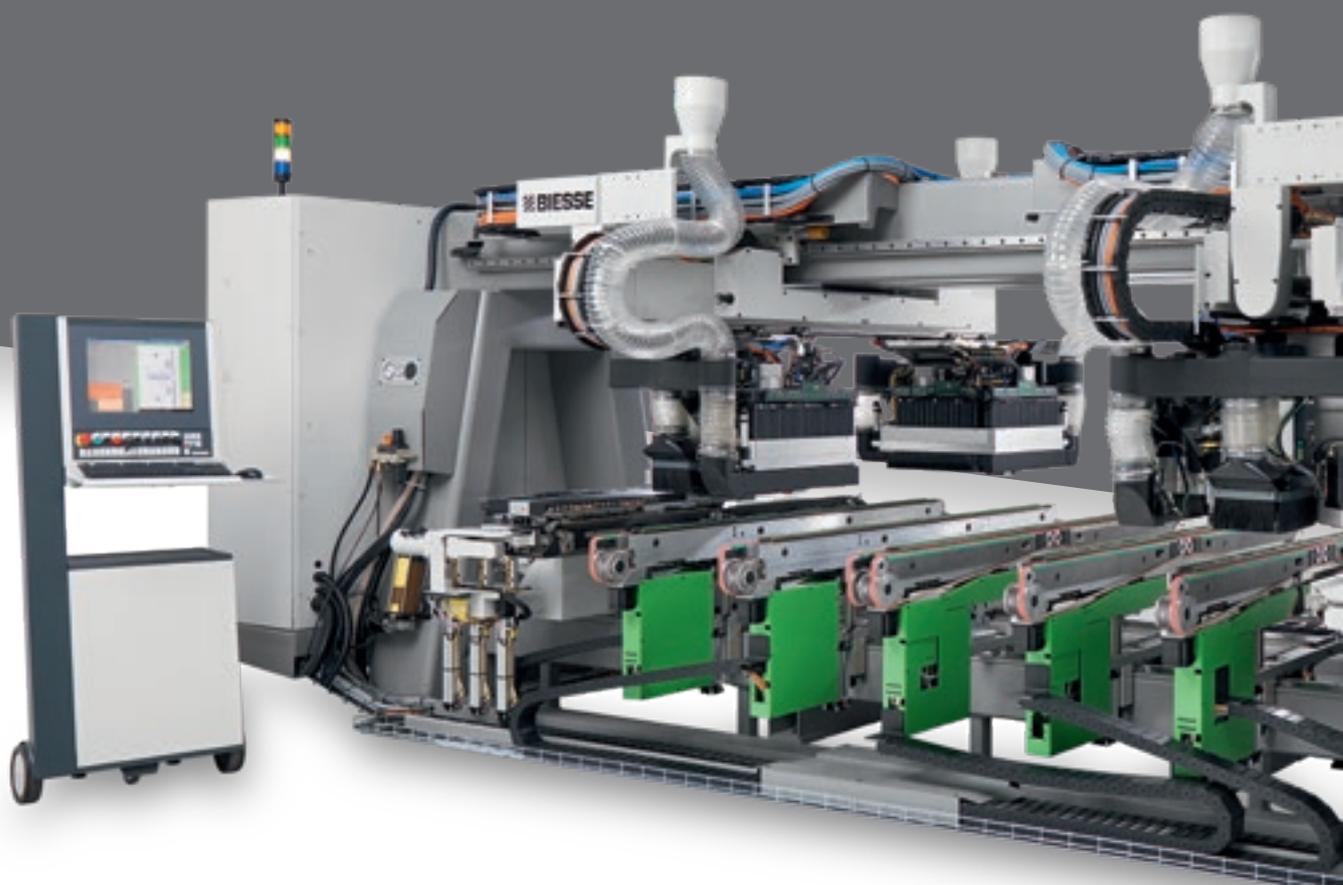
INSIDER FTT

CENTRI DI LAVORO
FLESSIBILE



 Biesse

FLESSIBILITÀ E PRODUTTIVITÀ



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di rispondere alla sempre crescente richiesta di **prodotti personalizzati sulle specifiche esigenze del cliente con tempi di consegna rapidi e certi.**

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** in grado di soddisfare le esigenze delle aziende che producono su ordine, riducendo notevolmente i costi di produzione. **Insider FTT R8** è il centro di lavoro flessibile che unisce alle alte prestazioni produttive la capacità di processare piccoli lotti in sequenza.

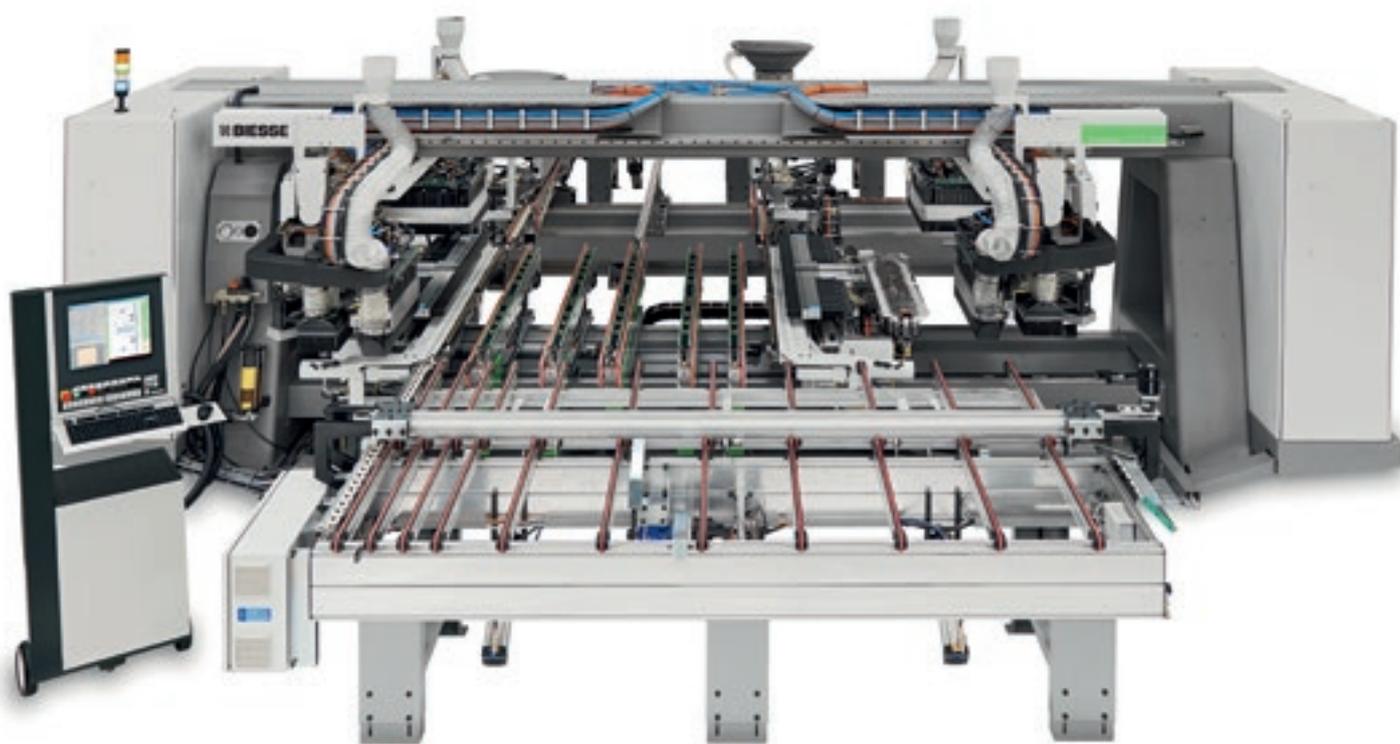


INSIDER FTT R8

- ALTE PRESTAZIONI
NELLA PRODUZIONE A PICCOLI LOTTI
- PIÙ POTENZA E FLESSIBILITÀ
NELLA NUOVA GENERAZIONE
- CAMBIO LOTTO IN "REAL TIME".

ALTE PRESTAZIONI NELLA PRODUZIONE A PICCOLI LOTTI

Il centro di lavoro Insider FTT R8 e il modulo a spingere RD sono entrambi governati da un unico controllo numerico, semplice ed intuitivo. Unisce alle alte prestazioni produttive la capacità di processare piccoli lotti in sequenza.



Insider FTT R8 si adegua automaticamente alle reali dimensioni del pannello, garantendo massima efficienza produttiva:

- nessun fermo macchina al cambio del formato pannello
- tempi '0' di riattrezzaggio
- nessun intervento manuale dell'operatore.

MASSIMA POTENZA E FLESSIBILITÀ

GESTIONE DELLE TOLLERANZE

Insider FTT R8 compensa gli errori dimensionali misurando la lunghezza e la larghezza del pannello e correggendo in tempo reale le posizioni delle lavorazioni.

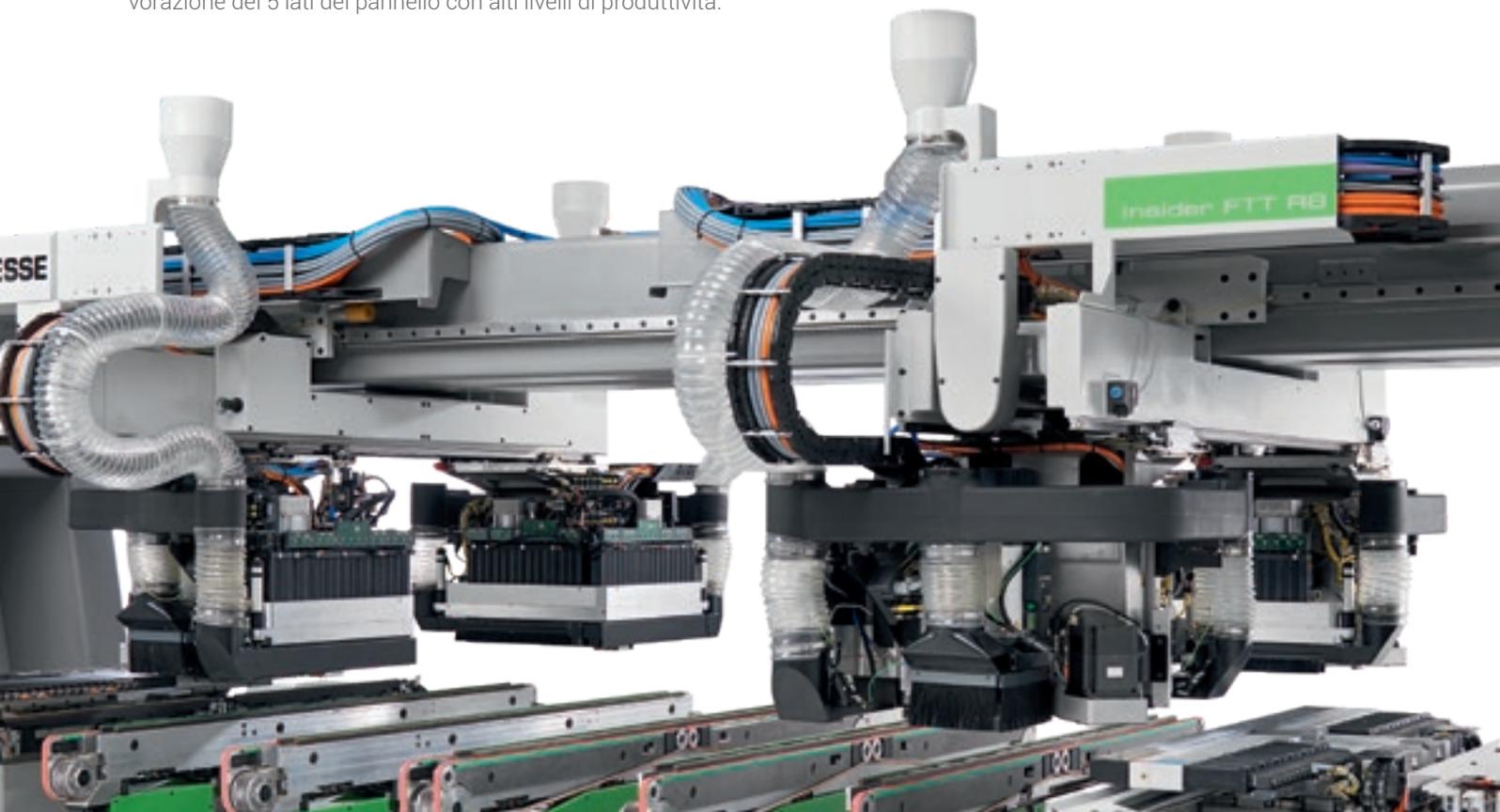
CAMBIO LOTTO IN 'REAL-TIME'

La riconfigurazione della macchina al cambio del formato è completamente automatica:

- ▣ il cambio automatico delle punte sui mandrini delle unità operatrici verticali permette riattrezzaggi immediati senza possibilità di errore
- ▣ le motorizzazioni Brushless sui piani di lavoro e sulle cinghie di movimentazione permettono posizionamenti rapidi e precisi.

POTENZA

Le **quattro unità operatrici verticali** e le **quattro unità operatrici orizzontali** a mandrini indipendenti permettono la lavorazione dei 5 lati del pannello con alti livelli di produttività.



LA TECNOLOGIA DEI NUOVI GRUPPI ORIZZONTALI

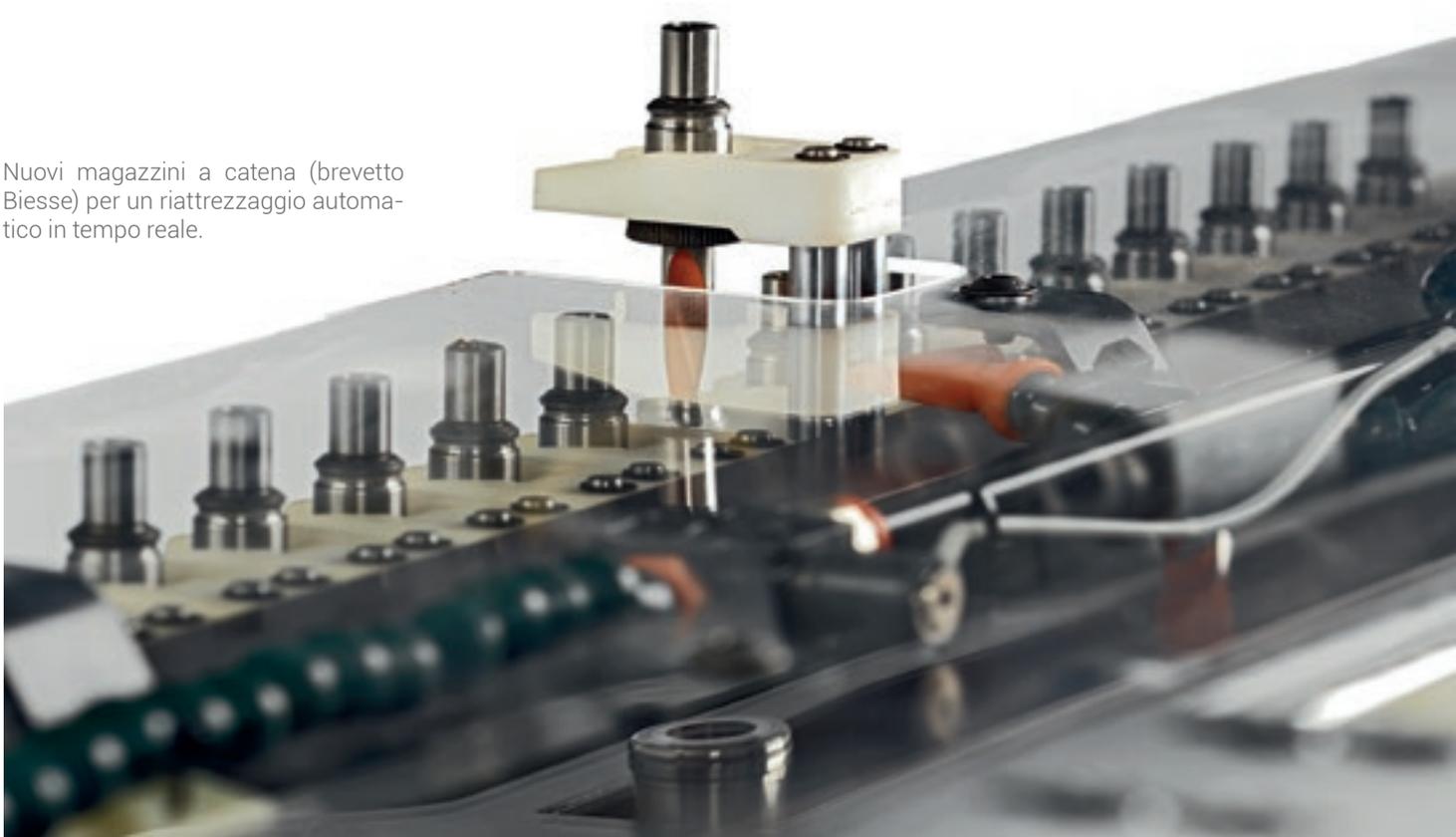


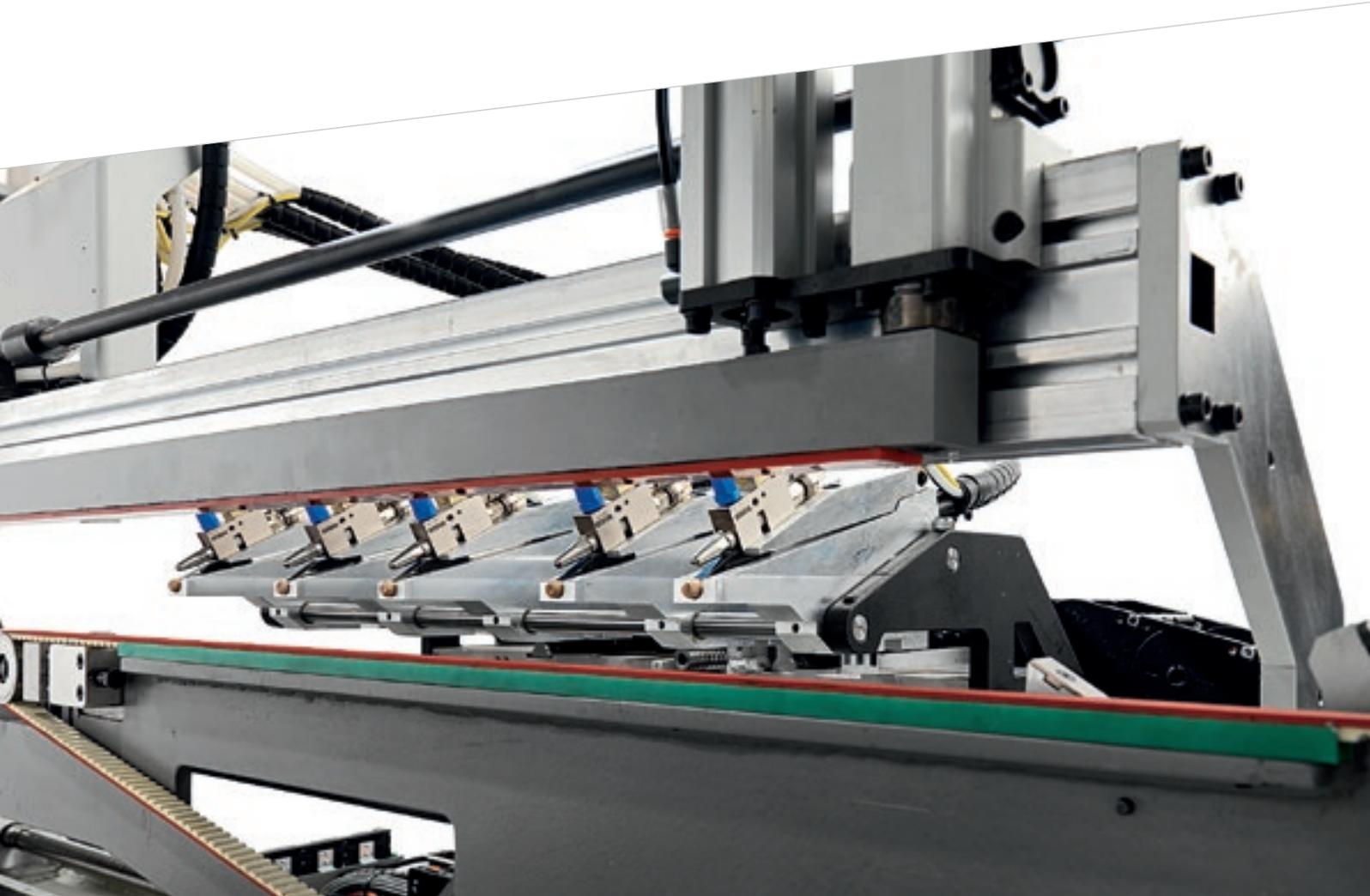
UNITÀ OPERATRICI ORIZZONTALI BH18 A MANDRINI INDIPENDENTI:

- ▣ ampio campo di lavoro in foratura orizzontale con 18+18 mandrini disponibili nella lavorazione in doppio;
- ▣ motorizzazioni Brushless per alte prestazioni di lavoro;
- ▣ mandrini con sistema a cambio rapido per riattrezaggi agevoli e veloci.

I sistemi di riferimento laterale del pannello con guide automatiche a scomparsa e di bloccaggio con vuoto permettono le lavorazioni orizzontali e verticali ai bordi in totale libertà senza interventi manuali da parte dell'operatore. Gli accostatori frontali motorizzati si pre-posizionano automaticamente al cambio formato.

Nuovi magazzini a catena (brevetto Biesse) per un riattrezzaggio automatico in tempo reale.



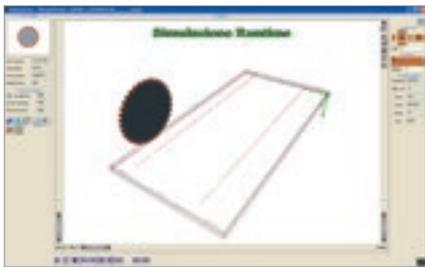


MODULO DI INSERIMENTO SPINE RD

IL CENTRO DI LAVORO FLESSIBILE CNC DA LINEA PER L'INSERIMENTO DELLE SPINE, È EQUIPAGGIATO CON:

- ▀ 5+5 gruppi di iniezione colla ed inserimento spine di serie posizionabili ad interassi multipli di 32 mm;
- ▀ posizionamento automatico, in fase di set-up, del singolo iniettore sul carro di riferimento;
- ▀ alimentatori a base vibrante e selettori automatici per l'alimentazione e la selezione delle spine;
- ▀ sistema di iniezione colla ad alta pressione per la massima efficienza di inserimento;
- ▀ sicuro bloccaggio del pannello con pressori verticali a lama;
- ▀ alimentazione dei pannelli indipendente su due aree di lavoro;
- ▀ motorizzazioni Brushless per alte prestazioni di lavoro.

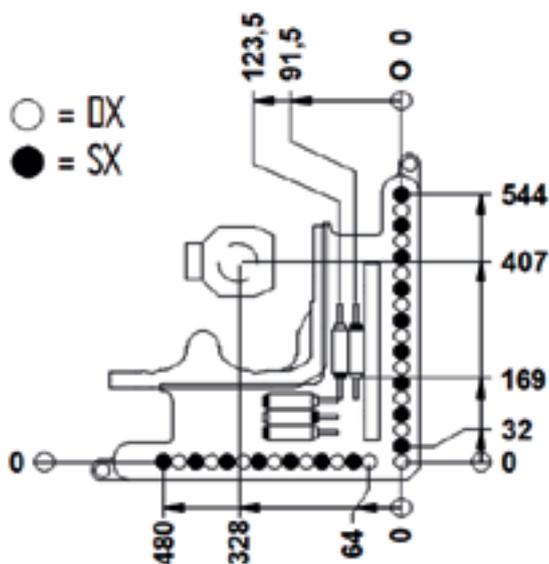
SEMPLICITÀ DI UTILIZZO IMMEDIATO



Interfaccia operatore straordinariamente potente e semplice da usare, che permette decisioni rapide e provvede automaticamente ad ottimizzare il ciclo in funzione degli utensili disponibili a bordo, per minimizzare i tempi di lavoro.

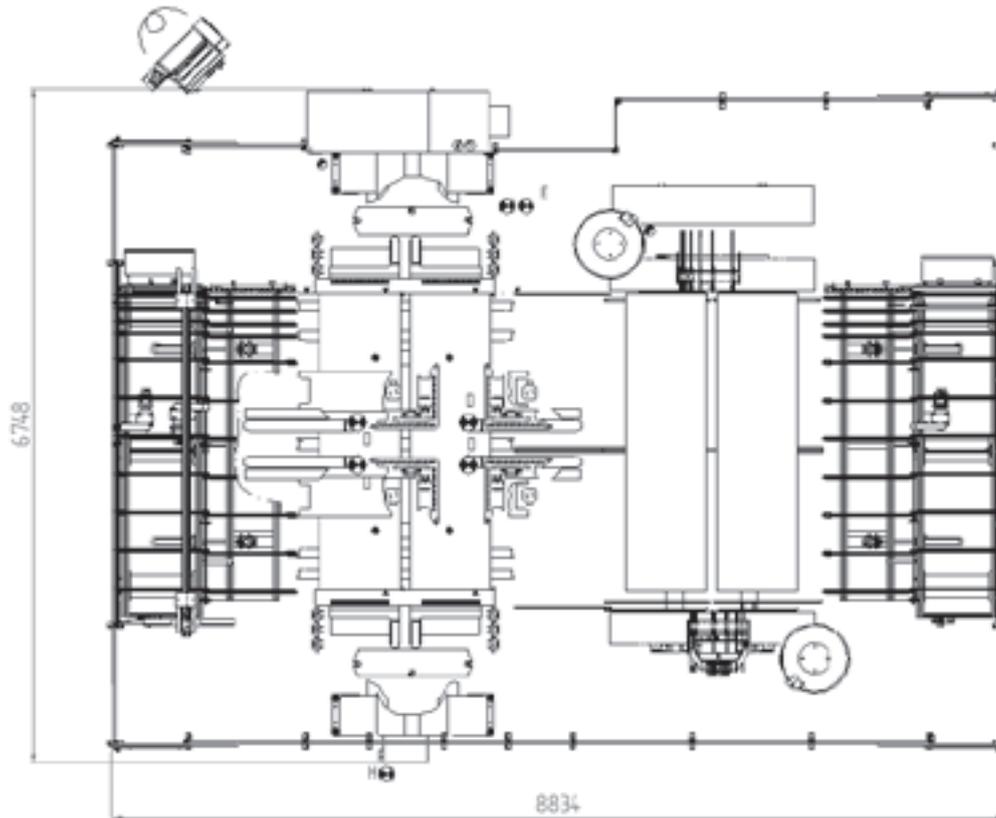
BiesseWorks è il sistema di programmazione delle macchine Biesse che abbina prestazioni elevate ad una grande facilità d'utilizzo. L'interfaccia è personalizzabile in base alle esigenze dell'utente.

CONFIGURAZIONE DEL GRUPPO OPERATORE



Teste a forare BH18

DATI TECNICI



INSIDER FTT R8

Lunghezza pannelli lavorabili	mm	240 / 3100
Larghezza in doppio pannelli lavorabili	mm	140 / 800
Larghezza in singolo pannelli lavorabili	mm	140 / 1550
Spessore pannelli lavorabili	mm	12 / 60
Velocità di rotazione mandrini a forare (variabile, comandata da inverter)	giri/min	4000
Unità di lavoro	n.	4
Mandrini per foratura verticale	n.	32*4
Mandrini per foratura orizzontale in dir. Y ±	n.	4*4
Magazzini a catena	n.	2*59
Mandrini per foratura orizzontale in dir. X ±	n.	18*4

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora superficiale ponderato A (Lp(A)) in postazione di lavoro operatore dB(A) 81. Livello di potenza sonora ponderato A (LwAdB(A)) 104. Incertezza di misura K dB(A) 4.

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

INDUSTRY 4.0 READY



INDUSTRY 4.0 READY

L'industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende. I prodotti possono essere interconnessi ai processi produttivi collegati tramite reti intelligenti.

L'impegno di Biesse è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing, dove macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il vetro, la pietra il metallo e non solo. La nostra filosofia è pratica: fornire dati concreti agli imprenditori per aiutarli ad abbattere i costi, migliorare il lavoro ed ottimizzare i processi.

Tutto questo vuol dire essere 4.0 ready.

MADE WITH BIESSE

L'ITALIA COME MODELLO DI DESIGN E INNOVAZIONE

Uno dei marchi per l'arredamento più noti del Brasile, SCA ha il proprio core business nella produzione di mobili per le grandi aziende, i grandi uffici, il mercato alberghiero ed il contract navale. Circa 70 punti vendita in Brasile e 6 all'estero. "L'Italia è un modello nel design, nell'innovazione. Anche dal punto di vista tecnologico oggi, per noi, è un riferimento sicuro. Prima di decidere un investimento valutiamo attentamente il potenziale fornitore, analizziamo il servizio di assistenza, la tempestività della risposta,

l'accessibilità nel Paese di origine. Non posso nascondere che abbiamo valutato l'offerta di altri produttori, ma abbiamo scelto un fornitore italiano perché da Biesse abbiamo sempre avuto un servizio e una consulenza all'altezza delle nostre necessità". Oggi Biesse è il miglior partner tecnico. Abbiamo una grande fiducia nei loro confronti, nel loro lavoro, nella professionalità ed esperienza di chi li rappresenta nel nostro Paese.

Fonte: tratto da un'intervista al Presidente Sca Indústria de Móveis Claudio Manfroí

CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

Origini italiane,
vocazione internazionale.

Semplifichiamo
produttivi per e
il potenziale di
materiale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

no i processi esaltare ogni

Entra nel
mondo Biesse.

biesse.com



